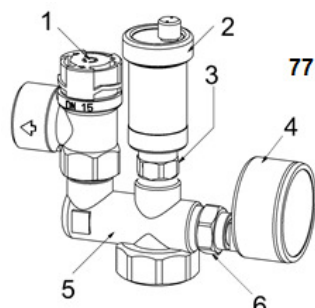
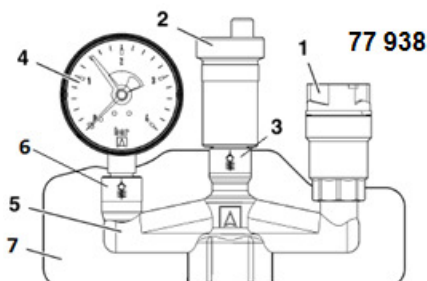


1. Wymiary i budowa grup oraz zaworu bezpieczeństwa



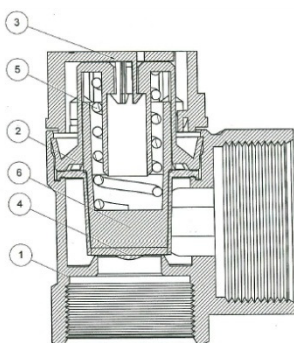
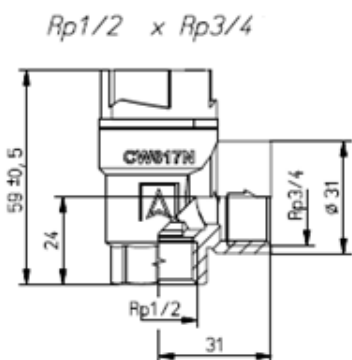
77 623



77 938

1. Zawór bezpieczeństwa MS
2. Odpowietrznik automatyczny
3. Zawór stopowy odpowietrznika
4. Manometr
5. Korpus z mosiądzu
6. Zawór montażowy z zaworem stopowym do manometru
7. Izolacja

Parametr / część	Wartość / opis	
	Art.-Nr 77 623	Art.-Nr 77 938
Wymiary z izolacją (szer. x wys. x głęb.)	140 x 150 x 75 mm	187 x 150 x 60 mm



1. Mosiężny korpus
2. Mocowanie sprężyny
3. Pokrętko
4. Membrana
5. Sprężyna
6. Wrzeciono

2. Zastosowanie

Grupy bezpieczeństwa kotła KSG i KSG mini przeznaczone są do zabezpieczenia instalacji przed nadmiernym wzrostem ciśnienia, pomiaru ciśnienia oraz odpowietrzenia instalacji pracujących w układzie zamkniętym. Grupy bezpieczeństwa przeznaczone są do pracy w instalacjach gdzie wymagany jest zawór bezpieczeństwa 3 bar a moc instalacji nie przekracza wartości podanych w tabelach na stronie 2, zależnie od wybranych kryteriów. Grupy bezpieczeństwa kotła KSG oraz KSG mini można stosować w instalacjach gdzie czynnikiem grzewczym jest roztwór wody i glikolu o maksymalnym stężeniu glikolu nie większym niż 50%.

Każde inne zastosowanie jest zabronione!

3. Montaż

Grupę bezpieczeństwa KSG/KSG mini należy montować w możliwie małej odległości od kotła, ponad jego górnym poziomem. Pomiedzy kotłem a grupą bezpieczeństwa nie mogą się znajdować zawory odcinające ani zwrotne. Grupę bezpieczeństwa zamontować w pozycji pionowej tak, aby manometr był widoczny. W przeciwnym wypadku urządzenie nie będzie działać poprawnie. Grupa nie może być poddana działaniu zbyt wysokiej temperatury, np. podczas spawania lub lutowania, dlatego należy ją

zamontować dopiero po wykonaniu tych prac. Przed montażem grupy należy dokładnie przepłukać instalację.

Pokrętko zaworu bezpieczeństwa umożliwia kontrolę poprawności działania zaworu przy ciśnieniu niższym niż ciśnienie otwarcia. Konstrukcja zaworu uniemożliwia zmianę ciśnienia otwarcia.

Odpowietrznik automatyczny należy zdemontować z grupy bezpieczeństwa przed napełnianiem instalacji. Odpowietrznik automatyczny zamontować dopiero po napełnieniu instalacji.

4. Specyfikacja

Parametr / część	Wartość / opis	
	KSG mini (77 623)	KSG (77 938)
Moc maksymalna instalacji	50 kW* (lub patrz: tabela niżej)	
Przyłącze	gwint wewnętrzny 1"	
Zawór bezpieczeństwa	MS, 3 bar, gwinty wewnętrzne 1/2" x 3/4"	
Manometr	0 ÷ 4 bar, gwint zewnętrzny 3/8", Ø50 exc	0 ÷ 4 bar, gwint zewnętrzny 3/8", Ø63 rad
Odpowietrznik automatyczny	max ciśnienie pracy 12 bar max temperatura pracy 110°C przyłącze gwint zewnętrzny 3/8"	

*zgodnie z certyfikacją przeprowadzoną przez TÜV Rheinland

Parametry obliczeniowe zaworu bezpieczeństwa zgodne z Certyfikatem Badania Typu UDT nr 373/CW/001/05 przedstawiono w poniższej tabeli.

Ciśnienie początku otwarcia	Najmniejsza średnica kanału przepływowego d	Dopuszczony współczynnik wypływu dla par i gazów $b_1=10\%$	Dopuszczony współczynnik wypływu dla cieczy $b_1=10\%$	Maksymalna moc cieplna zabezpieczonego urządzenia N_{max}
[bar]	[mm]	a	a_c	[kW]
3	13	0,41	0,31	73,6

5. Dopuszczenia, certyfikaty i deklaracje zgodności

Membranowy zawór bezpieczeństwa AFRISO typu MS, który zamontowano w grupach KSG i KSG mini został przebadany przez TÜV Rheinland, posiada deklarację CE potwierdzającą zgodność z dyrektywą ciśnieniową PED 97/23/EC oraz Certyfikat Badania Typu nr 373/CW/001/05 wydany przez Urząd Dozoru Technicznego.