

Specyfikacja

Dane hydrauliczne

| | |
|--|--------|
| Maks. ciśnienie robocze P_N | 50 bar |
| Min. temperatura przetłaczanej cieczy T_{min} | -5 °C |
| Maks. temperatura przetłaczanej cieczy T_{max} | 90 °C |
| Temperatura otoczenia min. T_{min} | -5 °C |
| Maks. temperatura otoczenia T_{max} | 40 °C |

Dane silnika

| | |
|---|------------------------|
| Przyłącze sieciowe | 3~400 V, 50 Hz |
| Moc wału $P_2(Q=\text{maks.})$ wybranego wirnika* liczba pomp | 90000 W |
| Znamionowa prędkość obrotowa n | 2900 1/min |
| Prąd znamionowy I_N | 152 A |
| Współczynnik mocy $\cos \varphi$ | 0.90 |
| Sprawność silnika η_M 50 % η_M 50% | 94,3 Stawka procentowa |
| Sprawność silnika η_M 75 % η_M 75% | 95,2 Stawka procentowa |
| Sprawność silnika η_M 100 % η_M 100% | 95,2 Stawka procentowa |

Materiały

| | |
|--------------------|-----------------|
| Korpus pompy | Cast iron |
| Wirnik | Cast iron |
| Wał | Stal nierdzewna |
| Uszczelnienie wału | U2BPFG |

Wymiary montażowe

| | |
|-------------------------------|-------|
| Przyłącze po stronie ssawnej | DN 80 |
| Przyłącze po stronie tłocznej | DN 65 |