

## Specyfikacja

### Dane hydrauliczne

Maks. ciśnienie robocze $P_N$	50 bar
Min. temperatura przetłaczanej cieczy $T_{min}$	-5 °C
Maks. temperatura przetłaczanej cieczy $T_{max}$	90 °C
Temperatura otoczenia min. $T_{min}$	-5 °C
Maks. temperatura otoczenia $T_{max}$	40 °C

### Dane silnika

Przyłącze sieciowe	3~400 V, 50 Hz
Moc wału P2(Q=maks.) wybranego wirnika* liczba pomp	9000 W
Znamionowa prędkość obrotowa $n$	2900 1/min
Prąd znamionowy $I_N$	16,6 A
Współczynnik mocy $\cos \varphi$	0.88
Sprawność silnika $\eta_M$ 50 % $\eta_M$ 50%	90,4 Stawka procentowa
Sprawność silnika $\eta_M$ 75 % $\eta_M$ 75%	91,1 Stawka procentowa
Sprawność silnika $\eta_M$ 100 % $\eta_M$ 100%	90,7 Stawka procentowa

### Materiały

Korpus pompy	Cast iron
Wirnik	Cast iron
Wał	Stal nierdzewna
Uszczelnienie wału	U2BPFG

### Wymiary montażowe

Przyłącze po stronie ssawnej	DN 65
Przyłącze po stronie tłocznej	DN 50