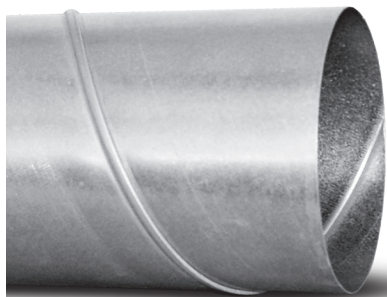


Spiralnie zwijane kanały wentylacyjne **SPR**



Opis

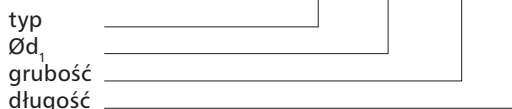
Spiralnie zwijane okrągłe kanały wentylacyjne produkowane są w średnicach od 80 do 1600 mm. Możliwe jest produkowanie w grubościach blachy od 0,4 do 1,8 mm, oraz dodatkowe karbowanie (korugowanie) od średnicy 160 mm, co powoduje zwiększenie sztywności i wytrzymałości na podciśnienie. Karby standardowo wykonywane są dla średnic od 250 mm do 1600 mm. Wszystkie kanały spiralne ocynkowane, kwasoodporne, aluminiowe posiadają szczelność klasy D wg normy PN-EN 12237.

Dostępne materiały – przykład oznaczenia

- SPR-C-... - blacha ocynkowana
- SPR-K-... - blacha kwasoodporna 1.4301/304
- SPR-K-...-...-316L - blacha kwasoodporna 1.4404/316L z molibdenem
- SPR-A-.... - blacha aluminiowa AW-1050A H24
- SPR-CU-.... - blacha miedziana M1E z4

Przykład oznaczenia:

Kod produktu: **SPR-C - aaa - bbb - ccc**

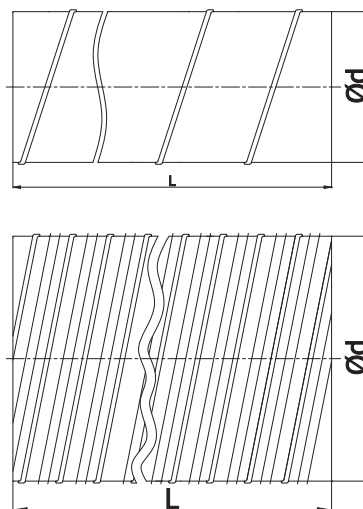


Produkt posiada certyfikat TÜV Rheinland

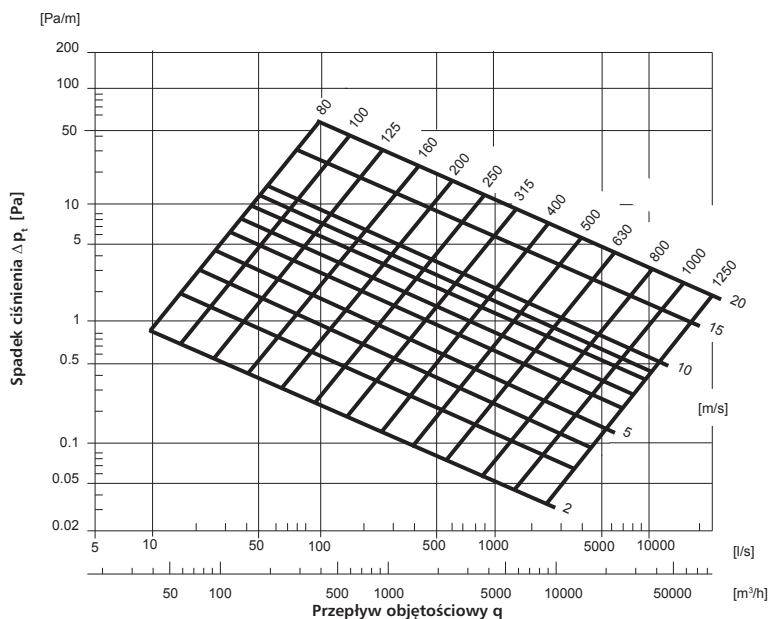


Wymiary

karbowane



$\varnothing d_{nom}$ [mm]	nd [m]	$\frac{\pi d^2}{4}$ [m ²]
80	0,251	0,005
100	0,314	0,008
125	0,393	0,012
140	0,440	0,015
150	0,471	0,018
160	0,502	0,020
180	0,565	0,025
200	0,628	0,031
224	0,703	0,039
250	0,785	0,049
280	0,879	0,062
300	0,942	0,071
315	0,989	0,078
355	1,115	0,099
400	1,256	0,126
450	1,413	0,159
500	1,570	0,196
560	1,758	0,246
600	1,884	0,283
630	1,978	0,312
710	2,229	0,396
800	2,512	0,503
900	2,826	0,636
1000	3,140	0,785
1120	3,517	0,985
1250	3,925	1,227
1400	4,396	1,539
1600	5,024	2,010

Dane techniczne**Podciśnienie**

W systemach, w których występuje wysokie podciśnienie w relacji do ciśnienia atmosferycznego, występuje duże ryzyko deformacji kanału wentylacyjnego. Deformacje zwykle zaczynają się w najstabszych punktach kanału, czyli w miejscach uszkodzonych poprzez wgniecenie powstałe np. w czasie transportu, noszenia lub montażu. Dlatego też ważne jest, aby kanały i ich wymiary zostały starannie dobrane w zależności od przewidywanego podciśnienia roboczego. Poniższa tabela przedstawia maksymalne dozwolone podciśnienie dla konkretnych kanałów (Pa).

L [m]	Ød [mm]	t=0,4 [mm]	t=0,5 [mm]	t=0,6 [mm]	t=0,7 [mm]	t=0,9 [mm]	t=1,25 [mm]
6	80	-	-	-	-	-	-
	100	-	-	-	-	-	-
	125	-	-	-	-	-	-
	150	-	23000	-	-	-	-
	160	-	18500	22000	-	-	-
	200	-	10500	15000	-	-	-
	250	-	5000	8800	-	-	-
	300	-	4500	4600	-	-	-
	315	2700	3500	3900	23000	-	-
	355	-	3200	3700	18000	-	-
	400	-	1900	2800	14500	-	-
	450	-	1700	2300	9500	23000	-
	500	-	1500	1900	7000	15000	-
	560	-	1100	1600	5900	12000	-
600	-	900	1500	4600	10200	-	
630	-	-	1400	3900	8500	-	
3	710	-	-	3200	5800	9100	22500
	800	-	-	2500	4500	6700	14800
	900	-	-	-	3100	5200	10900
	1000	-	-	-	-	4200	8400
	1120	-	-	-	-	3500	6700
	1250	-	-	-	-	2800	4900
	1500	-	-	-	-	-	3800